

## FORMATION A LA DIRECTIVE MACHINE

### OBJECTIFS

- Acquérir les connaissances nécessaires pour une maîtrise complète de la sécurité des machines.
- La personne doit avoir les connaissances nécessaires pour respecter les consignes et les bonnes pratiques en matière de sécurité.

### PUBLIC

Toute personne impliquée de la conception, installation, utilisation et maintenance des machines.  
Les accès à nos centres sont adaptés aux personnes présentant des situations de handicap

### REGISTRE D'ACCESSIBILITÉ

### PRÉREQUIS

Pas de prérequis

*Il est préconisé de maîtriser le français, à préciser lors de l'inscription*

### QUALITÉS DE L'INTERVENANT

Formateur en prévention des risques professionnels

### MÉTHODES MOBILISÉES ET MODALITÉS D'ÉVALUATION

Retours d'expériences du formateur.

Présentation d'exemples pratiques et vécus dans les entreprises.

Test théorique

### MOYENS PÉDAGOGIQUES & SUPPORTS

Vidéoprojecteur, support de cours pour les participants

### SUIVI

Assistance téléphonique pour l'employeur, les participants sur les sujets relatifs à la formation.

### VALIDATION DE LA FORMATION

Attestation de fin de formation professionnelle

### DURÉE

2 jours (14 heures) en présentiel

Possible en distanciel

### TARIF ET DÉLAI D'ACCÈS

Demandez-nous notre grille tarifaire ainsi que nos dates de formation

[info@a2seconseil.fr](mailto:info@a2seconseil.fr)

CGV: <https://bit.ly/3pcC65s>

### PROGRAMME

#### I) LA REGLEMENTATION

- La réglementation européenne (directive « machines » 2006/42/CE)
- L'application en droit français (Décret n° 2008-1156)
- Les obligations (Conception, achat, vente, mise à disposition, utilisation)
- Les formalités administratives (certificat de conformité, auto-certification, examen CE de type)

#### II) LES REGLES TECHNIQUES

- Les règles techniques avant le 01/01/93
- Les règles techniques applicables aux machines CE
- Le code du travail et normes européennes

#### III) LE PRINCIPE D'INTEGRATION DE LA SECURITE

- Présentation de l'ensemble des risques possibles associé aux machines et leurs préventions dans le cadre de : conception, mise en place, utilisation, entretien ou maintenance)
- Dispositif d'information et d'alerte
  - La notice d'instruction
- Les principes de prévention (L'analyse de risques, la prévention, la protection, l'information, la formation)
- Les normes européennes (NF EN ISO 12100, NF EN ISO 14121-1, ...)

#### IV) APPLICATION DES REGLES TECHNIQUES

- La réduction du risque (protection intrinsèque, les protecteurs, l'atteinte des machines, les protections mécaniques, la consignation, la sécurité fonctionnelle)

#### V) METHODOLOGIE DE TRAVAIL

- Analyse de risque (identification et analyse du risque)
- Spécification des éléments de sécurité
- Audit de conformité